

Meetonzekerheid van testen in kader van ISO/IEC 17025.

Tenzij expliciet anders aangegeven geldt het volgende:

1. Indien er geen meetonzekerheid bij een meetwaarde is aangegeven:
De meetonzekerheid wordt bepaald door de in de norm aangegeven limieten voor de waarden van de voornaamste bronnen van meetonzekerheid van de testmethode.
2. Indien er wel een meetonzekerheid bij een meetwaarde is aangegeven:
De aangegeven meetonzekerheid is de maximaal toegestane afwijking van het meetinstrument voor de meetwaarde bij kalibratie (inclusief drift over time).
Voor de totale onzekerheid van de meetwaarde moet ook rekening gehouden worden met de in de norm aangegeven limieten voor de waarden van de overige bronnen van meetonzekerheid van de testmethode.
3. Indien wordt aangegeven dat aan een eis is voldaan, wordt bedoeld dat:
De meetwaarde ligt binnen de toegestane tolerantie van de geëiste waarde.

Bij de vaststelling van deze toegestane tolerantie is rekening gehouden met de meetonzekerheid van de testmethode. Bij bepaling of aan de eis is voldaan, wordt de meetwaarde niet gecorrigeerd met de onzekerheid in de meetwaarde omdat de toegestane tolerantie al gecorrigeerd is voor de onzekerheid in de meetwaarde.
Deze methode ligt in het midden tussen: - aantonen dat wel aan de eis is voldaan;
- aantonen dat niet aan de eis is voldaan.

Measurement uncertainty of testing in the context of ISO/IEC 17025.

Unless explicitly stated otherwise, the following applies:

1. If there is no measurement uncertainty indicated for a measured value:
The measurement uncertainty is determined by specified limits mentioned in the standard for the values of the major sources of uncertainty of the test method
2. If there is a measurement uncertainty indicated for a measured value:
The indicated measurement uncertainty is the maximum allowed tolerance of the measurement instrument during calibration (including drift over time).
For the total uncertainty of the measured value also the specified limits mentioned in the standard for the values of the other major sources of uncertainty of the test method should be considered.
3. If it is indicated that a requirement is fulfilled, means:
The reading is within the allowable tolerance of the required value.

When setting the allowable tolerance the uncertainty of the test method has been taken into account. In determining whether the requirement is fulfilled, the reading is not corrected with measurement uncertainty, as the allowable tolerance is already corrected for the measurement uncertainty.

This method lies in between: - demonstrate that the requirement is met;
- demonstrate that the requirement is not met.