

BRL-K616/02
01-02-2012

Beoordelingsrichtlijn

voor het Kiwa productcertificaat voor
Vlotterkranen in nominale maten van DN 15 (1/2")
tot en met DN 50 (2")



Voorwoord Kiwa

Deze Beoordelingsrichtlijn is opgesteld door het College van Deskundigen CWK van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van drinkwaterinstallaties zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zonodig deze Beoordelingsrichtlijn bij. Waar in deze Beoordelingsrichtlijn sprake is van "College van Deskundigen" is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze Beoordelingsrichtlijn zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie, waarin de algemene spelregels van Kiwa bij certificatie zijn vastgelegd.

Deze BRL moet tenminste iedere 5 jaar door het beherende College van Deskundigen CWK opnieuw worden vastgesteld doch uiterlijk voor 1 februari 2017.

Kiwa N.V.
Sir W. Churchill-laan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK

Tel. 070 414 44 00
Fax 070 414 44 20
www.kiwa.nl

© 2012 Kiwa Nederland B.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Bindend verklaring

Deze beoordelingsrichtlijn is door Kiwa bindend verklaard per 1 februari 2012.

Inhoud

1	Inleiding	5
1.1	Algemeen	5
1.2	Toepassingsgebied	5
1.3	Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten	5
1.4	Kwaliteitsverklaring	5
2	Terminologie	6
3	Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring	7
3.1	Toelatingsonderzoek	7
3.2	Certificaatverlening	7
4	Producteisen en bepalingsmethoden	8
4.1	Algemeen	8
4.2	Materialen	8
4.3	Constructie en vorm	8
4.4	Functionele eisen	9
5	Merken	11
5.1	Algemeen	11
5.2	Certificatiemerken	11
6	Beproevingmethoden	12
6.1	Bepaling doelmatigheid vlotterlichaam	12
6.2	Bepaling sterkte holle vlotterlichamen	12
6.3	Bepaling van de afsluiting en de waterdichtheid	13
7	Eisen aan het kwaliteitssysteem	14
7.1	Beheerder van het kwaliteitssysteem	14
7.2	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	14
7.3	Procedures en werkinstructies	14
8	Samenvatting onderzoek en controle	15
8.1	Onderzoeksmatrix producten	15
8.2	Controle op het kwaliteitssysteem	15
9	Afspraken over de uitvoering van certificatie	16
9.1	Algemeen	16
9.2	Certificatiepersoneel	16
9.3	Rapport toelatingsonderzoek	17
9.4	Beslissing over certificaatverlening	17
9.5	Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring	17

Inhoud

9.6	Aard en frequentie van externe controles	17
9.7	Interpretatie van eisen	18
10	Lijst van vermelde documenten	19
I	Model certificaat	20
II	Model IKB-schema of raam-IKB-schema	21

1 Inleiding

1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door Kiwa gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag, en de instandhouding van een productcertificaat voor Vlotterkranen in nominale maten van DN 15 (1/2") tot en met DN 50 (2").

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt BRL-K616/01 d.d. 01.10.1990.

De kwaliteitsverklaringen die op basis van die beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven verliezen in elk geval hun geldigheid op datum.

Bij de uitvoering van certificatiwerkzaamheden is Kiwa gebonden aan de eisen, als opgenomen in NEN-EN 45011 en die in het hoofdstuk "Afspraken over de uitvoering van certificatie" zijn vastgelegd.

1.2 Toepassingsgebied

De producten zijn bestemd om te worden toegepast in drinkwaterinstallaties met een werkdruk van ten hoogste 600 kPa (druktrap I-6) respectievelijk 1000 kPa en een watertemperatuur van ten hoogste 30°C.

1.3 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Indien door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN 45011 voor certificatie-instellingen die producten certificeren.

De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatie-instelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek.

Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

1.4 Kwaliteitsverklaring

De op basis van deze BRL af te geven kwaliteitsverklaringen worden aangeduid als Kiwa-productcertificaat.

Het model van deze kwaliteitsverklaring is als bijlage bij deze BRL opgenomen.

2 Terminologie

In deze beoordelingsrichtlijn zijn de volgende termen en definities van toepassing:

Beoordelingsrichtlijn: de in het College van Deskundigen gemaakte afspraken over het onderwerp van certificatie.

College van Deskundigen: het College van Deskundigen "CWK".

Leverancier: de partij die er voor verantwoordelijk is dat producten bij voortduring voldoen aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd.

IKB-schema: een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem.

Producteisen: in maten of getallen geconcretiseerde eisen die zijn toegespitst op de (identificeerbare) eigenschappen van producten en die een te behalen grenswaarde bevatten die ondubbelzinnig kan worden berekend of gemeten.

Toelatingsonderzoek: het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan.

Controleonderzoek: het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortduring aan de in de BRL gestelde eisen voldoen.

Opmerking

In de onderzoeksmatrix is samengevat welk onderzoek zal worden uitgevoerd door Kiwa bij de toelating en bij controles, en met welke frequentie het controleonderzoek zal worden uitgevoerd.

Productcertificaat: een document waarin Kiwa verklaart dat een product bij aflevering geacht wordt te voldoen aan de in het certificaat vastgelegde productspecificatie.

Leidingwater (bron NEN 1006): water, bestemd om te drinken, te koken, voedsel te bereiden of andere huishoudelijke doeleinden.

Druktrap (I-..): De maximale overdruk voor water en andere ongevaarlijke vloeistoffen, ongevaarlijke gassen en stoom tot 120°C die in pijpleidingen en toebehoren mag optreden. Voor druktrap I-6 bedraagt deze 600 kPa en voor druktrap I-10 bedraagt deze 1000 kPa.

Werkdruk (pw): de onder normale omstandigheden hoogst voorkomende effectieve druk in leidingwaterinstallaties of in delen daarvan.

Effectieve druk (pe): het verschil tussen de absolute druk (p) en de omgevingsdruk (p_{amb}). In formulevorm: $p_e = p - p_{amb}$.

Gebruiksdruk: de druk direct voor het aansluitpunt van een toestel dat in bedrijf is.

3 Procedure voor het verkrijgen van een kwaliteitsverklaring

3.1 Toelatingsonderzoek

Het uit te voeren toelatingsonderzoek vindt plaats aan de hand van de in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen (product)eisen inclusief beproevingsmethoden en omvatten, afhankelijk van de aard van het te certificeren product:

- (Monster)onderzoek, om vast te stellen of de producten voldoen aan de product- en/of prestatie-eisen;
- Beoordeling van het productieproces;
- Beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema;
- Toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures.

3.2 Certificaatverlening

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser. Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het certificaat kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat het certificaat kan worden verleend.

4 Producteisen en bepalingmethoden

4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan Vlotterkranen in nominale maten van DN 15 (1/2") tot en met DN 50 (2") moeten voldoen.

Deze eisen zullen onderdeel uitmaken van de technische specificatie van het product, die wordt opgenomen in het productcertificaat.

4.2 Materialen

4.2.1 Eisen ter voorkoming van aantasting van de kwaliteit van het drinkwater

Producten en materialen die in contact (kunnen) komen met drinkwater of warm tapwater mogen geen stoffen afgeven in hoeveelheden die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid van de consument of anderszins de drinkwaterkwaliteit aantasten. Daartoe dienen de producten of materialen te voldoen aan de toxicologische, microbiologische en organoleptische eisen die zijn vastgelegd in de van kracht zijnde "Ministeriële Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening" (gepubliceerd in de Staatscourant). Dit betekent dat de procedure voor het verkrijgen van een erkende kwaliteitsverklaring, zoals bedoeld in de vigerende Regeling, met positief resultaat dient te zijn afgerond.

Producten of materialen, die zijn voorzien van een kwaliteitsverklaring*, afgegeven door bijvoorbeeld een buitenlandse certificeringsinstelling, mogen ook in Nederland worden toegepast, mits deze kwaliteitsverklaring door de Minister gelijkwaardig is verklaard aan de kwaliteitsverklaring zoals bedoeld in de Regeling.

4.2.2 Andere materialen

Andere dan de hiervoor aangegeven materialen mogen worden gebruikt, deze moeten:

- geschikt zijn voor het doel;
- corrosievast zijn;
- geen aanleiding geven tot elektrochemische corrosie (contactcorrosie);
- bestand zijn tegen de langdurige inwerking van water met een temperatuur van ten hoogste 30 °C.

4.3 Constructie en vorm

De constructie dient zodanig te zijn, dat aan de hierna volgende eisen wordt voldaan.

- De kraan moet op eenvoudige wijze uit elkaar kunnen worden genomen;
- Indien het huis is ingericht voor het aanbrengen van een naar beneden gerichte uitstroompijp die onder de waterspiegel kan uitmonden, moet direct onder het kraanhuis in deze pijp een beluchtingsopening ter grootte van tenminste de helft van de oppervlakte van de doorlaat aanwezig zijn.
- Een vlotter van plaatkoper mag na bewerking nergens een geringere wanddikte dan 0,5 mm hebben indien de middellijn 150 mm of minder is, en nergens een geringere dikte dan 0,6 mm indien de middellijn van de vlotter groter dan 150 mm is.

* Een kwaliteitsverklaring afgegeven door een onafhankelijke certificeringsinstelling in een andere lidstaat van de Europese Unie dan Nederland of in een andere staat die partij is bij de Overeenkomst betreffende de Europese Economische Ruimte, is gelijkwaardig aan een erkende kwaliteitsverklaring, voor zover naar het oordeel van de Minister uit de eerstgenoemde kwaliteitsverklaring blijkt dat voldaan wordt aan ten minste gelijkwaardige eisen als bedoeld in de Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening.

- De vorm van een plaatkoperen vlotter moet zodanig zijn dat een soldeer- of lasnaad onder alle omstandigheden boven water blijft.
- De vlotter moet op deugdelijke wijze aan de hefboom zijn verbonden. Een vaste verbinding wordt aanbevolen.
- Pakkingringen moeten zo zijn aangebracht dat zijdelings uitwijken niet mogelijk is.
- Schroefdraad aan onderdelen vervaardigt uit koper-zink legeringen, bedoelt voor de bevestiging van de klepbedekking of andere onderdelen, mag niet in aanraking met het water kunnen komen.

Dit moet worden bepaald volgens 6.1 en 6.2.

4.3.1 Aansluitende

Vlotterkranen kunnen zijn voorzien van de volgende typen aansluitende;

- Uitwendige schroefdraad volgens ISO 228, met toleranties volgens NEN 1141, klasse A;
- Flenzen: voor druktrappen I-6 en I-10 overeenkomstig EN1092-3.

4.3.2 Afwerking

Andere materialen zijn toegestaan, mits gelijkwaardig.

4.4 Functionele eisen

4.4.1 Volumestroom

De volumestroom door geheel geopende vlotterkranen, bepaald bij een gebruiksdruk van 100 kPa, moet tenminste voldoen aan de waarde wordt aangegeven in onderstaande tabel voor een bepaalde nominale aansluitmaat.

Nominale aansluitmaat	Volumestroom in l/s
15 (1/2")	0,69 (2500 l/h)
20 (3/4")	1,39 (5000 l/h)
25 (1")	2,22 (8000 l/h)
32 (1 1/4")	3,33 (12000 l/h)
40 (1 1/2")	5,0 (18000 l/h)
50 (2")	8,33 (30000 l/h)

4.4.2 Afsluiting en waterdichtheid

De vlotterkranen moeten zo zijn uitgevoerd dat de kraan, bij een werkdruk van 1000 kPa (druktrap I-6) respectievelijk 1600 kPa (druktrap I-10), volledig afsluit. De afsluiting tegen een proefdruk van 1000 kPa respectievelijk 1600 kPa moet worden bereikt bij een waterstand die ten hoogste 40 mm hoger is dan de waterstand die wordt verkregen bij een afsluiting tegen een druk van 30 kPa en tenminste 10 mm onder de onderzijde van het huis van de vlotterkraan zijn gelegen. Als de vlotter niet vast aan de hefboom is bevestigd moet de kraan in de ongunstigste stand van de vlotter nog aan deze eis voldoen.

Dit moet worden bepaald volgens 6.3.

4.4.3 Terughevelen

Vlotterkranen moeten beschikken over een inrichting waardoor, als bovenstrooms van de vlotterkraan een druk kleiner dan de atmosferische druk optreedt, lucht kan toestromen zonder het mee voeren van water benedenstrooms van de kraan. Dit moet worden bepaald volgens 6.3.3.

4.4.4 *Geluid*

Bij normaal gebruik van vlotterkranen mogen geen hinderlijke geluiden optreden.

5 Merken

5.1 Algemeen

De navolgende merken en aanduidingen moeten op deugdelijke en duidelijke wijze op elk het huis van product zijn aangebracht:

- fabrieksnaam en/of gedeponeerd handelsmerk;
- de nominale maat en de druktrap
- type aanduiding.

5.2 Certificatiemerk

Na het aangaan van een Kiwa certificatie overeenkomst moet tevens het woordmerk **KIWA**  onuitwisbaar op het product worden aangebracht.

6 Beproevingsmethoden

6.1 Bepaling doelmatigheid vlotterlichaam

6.1.1 Beproevingsinstallatie

Voor de bepaling van de doelmatigheid van vlotterlichamen is een beproevingsreservoir nodig. Dit reservoir dient te beschikken over een meetinrichting waarmee waterniveaus met een nauwkeurigheid van ± 2 mm kunnen worden bepaald.

De bepalingen moeten worden uitgevoerd bij kamertemperatuur.

De te beproeven vlotterkraan moet kunnen worden aangesloten op een toevoerleiding waarin met behulp van een pomp de toevoerleiding van water onder de vereiste drukken kan worden bewerkstelligd.

De waterdrukken moeten kunnen worden gemeten met precisieanometers.

De beproevingsinstallatie moet voor de beproeving worden ontlucht.

6.1.2 Proefstuk

Voor elke beproeving is een nieuwe proefexemplaar van de vlotterkraan met vlotterlichaam benodigd.

6.1.3 Werkwijze

- 1) Monteer de vlotterkraan in de normale stand in het reservoir en sluit de toevoerleiding aan.
- 2) Voer aan de vlotterkraan water toe met een gebruiksdruk van 50 kPa, ontlucht de installatie en wacht vervolgens totdat de watertoevoer als gevolg van het stijgende waterniveau door de vlotterkraan wordt afgesloten. Daarbij mag de waterdruk in de toevoerleiding niet hoger worden dan 60 kPa.
- 3) Bepaal de afstand waterniveau tot onderzijde aansluiteind.
- 4) Houdt de vlotterkraan gedurende 336 uur in deze stand.
- 5) Bepaal aansluitend de afstand waterniveau tot onderzijde aansluiteind.
- 6) Sluit vervolgens de toevoerleiding van de vlotterkraan af.
- 7) Dompel het vlotterlichaam gedurende 336 uur onder in water zonder de oorspronkelijke instelling te wijzigen.
- 8) Leeg het reservoir, open de toevoerleiding van de vlotterkraan en voer aansluitend de procedure 2) t/m 3) uit.
- 9) Bepaal aansluitend de afstand waterniveau tot onderzijde aansluiteind.

6.2 Bepaling sterkte holle vlotterlichamen

6.2.1 Beproevingsinstallatie

Voor de bepaling van de sterkte is een drukbank nodig waarmee op het vlotterlichaam de vereiste kracht kan worden bewerkstelligd.

6.2.2 Werkwijze

Plaats het vlotterlichaam zodanig in de drukbank dat de kracht loodrecht in het vlak evenwijdig aan de lasnaad wordt uitgeoefend.

Breng op het vlotterlichaam een drukkracht aan van 1250 N en houdt deze kracht gedurende 60 seconden in stand.

6.3 Bepaling van de afsluiting en de waterdichtheid

6.3.1 Beproevinginstallatie

Voor de bepaling van de afsluiting en de waterdichtheid van de vlotterkraan, is een beproevingsreservoir met een afsluitbare afvoeropening nodig, het reservoir moet zijn voorzien van een meetinrichting waarmee de vereiste waterniveaus kunnen worden bepaald.

De bepalingen moeten worden uitgevoerd bij kamertemperatuur, de temperatuur van het benodigde water moet $15 \pm 5^\circ\text{C}$ bedragen. De te beproeven vlotterkraan moet kunnen worden aangesloten op een toevoerleiding, waarin met behulp van een pomp dan wel een vacuüminstallatie, die met een transparant leidinggedeelte op de vlotterkraan kan worden aangesloten, de vereiste drukken worden bewerkstelligd.

De drukken moeten kunnen worden gemeten met een precisiemanometer.

6.3.2 Werkwijze bepaling afsluiting

- 1) Monteer de vlotterkraan in de normale stand in het reservoir en sluit de toevoerleiding aan.
- 2) Voer aan de vlotterkraan water toe met een gebruiksdruk van 30 kPa en wacht totdat de watertoevoer als gevolg van het stijgende waterniveau door de vlotterkraan is afgesloten. Daarbij mag de druk niet hoger worden dan 50 kPa.
- 3) Bepaal de afstand waterniveau tot onderzijde kraanhuis.
- 4) Voer de procedure 2) t/m 4. uit, echter nu met drukken van 1000 kPa respectievelijk 1100 kPa en 1600 kPa respectievelijk 1750 kPa in plaats van 50 kPa en 60 kPa.
- 5) Bepaal of gedeelten van de vlotterkraan waarin de druk van 1600 kPa heerst, met het water in het reservoir (dan wel de stortbak ingeval van speciale vlotterkranen) in aanraking komen.

6.3.3 Werkwijze bepaling terugheveling

- 1) Verwijder het afsluitende element (klepbedekking, membraan en dergelijke) waarmee de doorlaatopening normaal wordt afgesloten en het vlotterlichaam.
- 2) Monteer de vlotterkraan in de normale stand in het beproevingsreservoir en sluit de vacuümleiding aan.
- 3) Vul het reservoir zo, dat de afstand van het waterniveau tot onderzijde kraanhuis 20 mm bedraagt.
- 4) Bewerkstellig binnen 1 seconde een druk van -80 kPa aan de instroomzijde van de vlotterkraan en houdt deze druk 10 seconden in stand.
- 5) Bepaal gedurende deze periode of water wordt teruggezogen.

7 Eisen aan het kwaliteitssysteem

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

7.1 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur van de leverancier moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem van de leverancier.

7.2 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- welke aspecten door de producent worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Dit IKB-schema moet ten minste een gelijkwaardige afgeleide zijn van het in de bijlage vermelde model IKB-schema

7.3 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet kunnen overleggen:

- procedures voor:
 - de behandeling van producten met afwijkingen;
 - corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
 - de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

8 Samenvatting onderzoek en controle

In dit hoofdstuk is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren:

- Toelatingsonderzoek;
- Controleonderzoek op toxicologische eisen en producteisen;
- Controle op het kwaliteitssysteem.

Daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door Kiwa zal worden uitgevoerd.

8.1 Onderzoeksmatrix producten

Omschrijving eis	Artikel BRL	Onderzoek in kader van		
		Toelatingsonderzoek	Toezicht door Kiwa na certificaatverlening ¹⁾	
			Controle ²⁾	Frequentie (aantal/jaar)
Materiaaleisen				
Afgifte van stoffen door toegepaste materialen	4.2.1	X	X	2
Andere materialen	4.2.2	X	X	1
Constructie en vorm				
Aansluitende	4.3.1	X	X	2
Afwerking	4.3.2	X	X	2
Functionele eisen				
Volumestroom	4.4.1	X	X	2
Afsluiting en waterdichtheid	4.4.2	X	X	2
Terugheveling	4.4.3	X	X	2
Geluid	4.4.4	X	X	1
Certificatiemerk	5	X	X	2

¹⁾ Bij significante wijzigingen van het product of productieproces moet opnieuw worden vastgesteld of het product voldoet aan de prestatie-eisen.

²⁾ De aangegeven controles moeten door de inspecteur of door de leverancier, al dan niet in aanwezigheid, van de inspecteur worden uitgevoerd.

8.2 Controle op het kwaliteitssysteem

Het kwaliteitssysteem van de producent zal door de Kiwa worden beoordeeld.

Deze beoordeling omvat tenminste de aspecten die vermeld zijn in het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie.

9 Afspraken over de uitvoering van certificatie

9.1 Algemeen

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, gelden de algemene regels voor certificatie die zijn vastgelegd in het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie.

In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
 - De wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
 - De uitvoering van het onderzoek;
 - De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek.
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door Kiwa te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- De door Kiwa te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's;
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de Kiwa.

9.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certificatie Deskundigen: belast met het uitvoeren van het (initiele) toelatingsonderzoek en de beoordeling van de rapporten van inspecteurs;
- Inspecteurs: belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Beslissers: belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles en beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen.

9.2.1 Kwalificatie-eisen

Door het College van Deskundigen zijn de volgende kwalificatie-eisen vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL:

EN45011	Certificatie Deskundige	Inspecteur	Beslisser
Opleiding - Algemeen	<ul style="list-style-type: none"> • Relevante techn. HBO denk- en werkniveau • Interne training certificatie en Kiwabeleid • Training auditvaardigheden 	<ul style="list-style-type: none"> • Techn. MBO werk en denkniveau • Interne training certificatie en Kiwabeleid • Training auditvaardigheden 	<ul style="list-style-type: none"> • HBO denk- en werkniveau • Interne training certificatie en Kiwabeleid • Training auditvaardigheden
Opleiding - Specifiek	<ul style="list-style-type: none"> • op BRL toegespitste opleiding • specifieke cursussen en trainingen (kennis en vaardigheden) 	<ul style="list-style-type: none"> • op BRL toegespitste opleiding • specifieke cursussen en trainingen (kennis en vaardigheden) 	<ul style="list-style-type: none"> • n.v.t. tenzij door CvD specifieke eisen zijn gesteld
Ervaring - Algemeen	<ul style="list-style-type: none"> • 1 jaar relevante werkervaring met minimaal 4 onderzoeken waarvan: zelfstandig onder toezicht 1 volledig toelatingsonderzoek 	<ul style="list-style-type: none"> • 1 jaar relevante werkervaring met minimaal 4 onderzoeken waarvan 1 zelfstandig onder toezicht 	<ul style="list-style-type: none"> • 4 jaar werkervaring waarvan tenminste 1 jaar m.b.t. certificatie

EN45011	Certificatie Deskundige	Inspecteur	Beslisser
Ervaring - Specifiek	<ul style="list-style-type: none"> kennis van BRL op detail niveau en 4 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn 	<ul style="list-style-type: none"> kennis van BRL op detail niveau en 4 onderzoeken betrekking hebbend op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn 	<ul style="list-style-type: none"> kennis van de specifieke BRL op hoofdlijnen

Opleiding en ervaring van het betrokken certificatiepersoneel moeten aantoonbaar zijn vastgelegd.

9.2.2 *Kwalificatie*

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij:

- Beslissers: kwalificatie van auditors en inspecteurs
- Management van Kiwa: kwalificatie van beslissers.

9.3 **Rapport toelatingsonderzoek**

Kiwa legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- Volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;
- Traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;
- Basis voor beslissing: de beslisser over certificaatverlening moet zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

9.4 **Beslissing over certificaatverlening**

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

9.5 **Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring**

Het productcertificaat moet zijn uitgevoerd conform het als bijlage opgenomen model.

9.6 **Aard en frequentie van externe controles**

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de leverancier op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen. Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie vastgesteld op 2 controlebezoeken per jaar.

Controles zullen in ieder geval betrekking hebben op:

- Het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- De naleving van de vereiste procedures.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door Kiwa naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.



9.7 Interpretatie van eisen

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument.

10 Lijst van vermelde documenten

NEN-EN ISO/IEC 17020	Algemene criteria voor het functioneren van verschillende soorten instellingen die keuringen uitvoeren
NEN-EN ISO/IEC 17021	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor instellingen die audits en certificatie van managementsystemen uitvoeren
NEN-EN ISO/IEC 17024	Conformiteitsbeoordeling - Algemene eisen voor instellingen die persoonscertificatie uitvoeren
NEN-EN ISO/IEC 17025	Algemene eisen voor de competentie van beproevings- en kalibratielaboratoria.
NEN-EN 45011	Algemene eisen voor instellingen die productcertificatie- systemen uitvoeren.
EN 248	Elektrolytisch aangebrachte chroomnikkel lagen
EN 1092-3	Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 3: Copper alloy flanges
NEN 1006	Algemene voorschriften voor leidingwaterinstallaties
ISO 7-1	Pipe threads where pressure-tight joints are made on the threads - Part 1: Dimensions, tolerances and designations
ISO 228-1	Pipe threads where pressure-tight joints are not made on the threads - Part 1: Dimensions, tolerances and designations

I Model certificaat

Certificaat	productcertificaat KXXXXXXX/OX	 Partner for progress
	Uitgegeven	
	Vervangt	
	Pagina 1 van 2	
Vlotterkranen in nominale maten van DN 15 (1/2") tot en met DN 50 (2")		
VERKLARING VAN KIWA Met dit conform het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie afgegeven productcertificaat verklaart Kiwa dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat dat de door		
Naam leverancier		
geleverde producten, die zijn gespecificeerd in dit certificaat en voorzien van het onder "Merken" aangegeven Kiwa®-keur merk, bij aflevering voldoen aan de in BRL "" d.d. 20xx-01-01, gestelde eisen.		
 Bouke Meekma Kiwa		
Openbaarmaking van dit certificaat is toegestaan. Advies: raadpleeg www.kiwa.nl om na te gaan of dit certificaat geldig is.		
Kiwa Nederland B.V. Sir W. Churchill-laan 273 Postbus 70 2280 AB RIJSWIJK Tel. 070 414 44 00 Fax 070 414 44 20 www.kiwa.nl	Certificaathouder/Leverancier Tel. Fax www.kiwa.nl E-mail	Certificatieproces bestaat uit initiële en periodieke beoordeling van: • kwaliteitssysteem • product

II Model IKB-schema of raam-IKB-schema

Controleonderwerpen	Controleaspecten	Controlemethode	Controlefrequentie	Controleregistratie
Grondstoffen c.q. toegeleverde materialen: <ul style="list-style-type: none"> • Ingangscontrole grondstoffen 				
Productieproces, productieapparatuur, materieel: <ul style="list-style-type: none"> • Procedures • Werkinstructies • Apparatuur • Materieel 				
Eindproducten				
Meet- en beproevingsmiddelen <ul style="list-style-type: none"> • Meetmiddelen • Kalibratie 				
Logistiek				