



# KOMO<sup>®</sup> Productcertificaat K95679/01



Uitgegeven	2017-07-27	Vervangt	--
Geldig tot	Onbepaald	D.d.	--
Pagina	1 van 3		

Lasverbindingen met betonstaal en stalen strippen

## Metaalbewerking de Wit 2017 B.V.

### VERKLARING VAN KIWA

Dit productcertificaat is op basis van BRL 0512 "Lasverbindingen met betonstaal en stalen strippen" d.d. 1 juli 2007, afgegeven conform het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie.

Het kwaliteitssysteem en de productkenmerken behorende bij worden periodiek gecontroleerd.

Op basis daarvan verklaart Kiwa dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat, dat het door de certificaathouder geleverde lasverbindingen met betonstaal en stalen strippen bij aflevering voldoen aan:

- De in dit productcertificaat vastgelegde technische specificatie,
- De in dit productcertificaat en in de BRL vastgelegde producteisen mits deze voorzien zijn van het KOMO<sup>®</sup>-merk op een wijze als aangegeven in dit productcertificaat;

Luc Leroy  
Kiwa

*Het certificaat is opgenomen in het overzicht op de website van Stichting KOMO: [www.komo.nl](http://www.komo.nl).  
Advies: raadpleeg [www.kiwa.nl](http://www.kiwa.nl) om na te gaan of dit certificaat geldig is.*

Kiwa Nederland B.V.  
Sir Winston Churchilllaan 273  
Postbus 70  
2280 AB RIJSWIJK  
Tel. 088 998 44 00  
Fax 088 998 44 20  
[info@kiwa.nl](mailto:info@kiwa.nl)  
[www.kiwa.nl](http://www.kiwa.nl)

**Certificaathouder**  
Metaalbewerking de Wit 2017 B.V.  
Van Leeuwenhoekstraat 32-34  
3846 CB HARDERWIJK  
Tel. 034 141 08 63  
[info@metaalbewerkingdewit.nl](mailto:info@metaalbewerkingdewit.nl)  
[www.metaalbewerkingdewit.nl](http://www.metaalbewerkingdewit.nl)



Beoordeeld is:  
kwaliteitssysteem  
product  
Periodieke controle

## Lasverbindingen met betonstaal en stalen strippen

### TECHNISCHE SPECIFICATIE

De soort krachtlasverbinding(en) staan omschreven in de bijgevoegde set bijlage(n) in de vorm van geldende lasmethoden-beschrijving(en) (LMB / wps) conform NPR 2053 bijlage B.

Deze set bijlagen wordt beheerd door de producent en dienen te zijn geparafeerd door de vertegenwoordiger van de certificerende instantie. Een overzicht van de gecertificeerde lasmethoden staan vermeld in de bijlage van dit certificaat.

De lasverbindingen met betonstaal en stalen strippen voldoen aan de eisen uit hoofdstuk 4 van BRL 0512 en worden gebruikt in betonconstructies

#### Merken

De producten worden gemerkt met het KOMO®-merk door middel van een label waarop de volgende gegevens duidelijk en onuitwisbaar zijn vermeld : ( verplichte aanduidingen )

- naam certificaathouder;
- het KOMO®-logo conform bijgaande afdruk;
- het certificaatnummer;
- aanduiding "type" en "soort" lasverbinding;
- groepsindeling (groep 1 of 2).

Per verpakkingseenheid zullen de producten worden voorzien van één label met alle verplichte aanduidingen.

De uitvoering van dit merk kan als volgt zijn:



Merken op het product:

Elk afzonderlijk product zal worden voorzien van het producenten kenmerk: "WT" + LMB nummer

Voorbeeld van deze merking is: WT124

Hierbij staan de cijfers voor:

- 1e de groep;
- 2e de tabel NPR 2053;
- 3e het volgnummer

### WENKEN VOOR DE AFNEMER

Inspecteer bij aflevering of:

- geleverd is wat is overeengekomen;
- het merk en de wijze van merken juist zijn;
- de producten geen zichtbare gebreken vertonen als gevolg van transport en dergelijke.

Indien u op grond van het hiervoor gestelde tot afkeuring overgaat, neem dan contact op met:

- Metaalbewerking de Wit 2017 B.V.

en zo nodig met:

- Kiwa Nederland B.V.

Raadpleeg voor de juiste wijze van opslag, transport en verwerking de verwerkingsvoorschriften van de certificaathouder.

### VERORDENING BOUWPRODUCTEN

Indien op een bouwproduct een Europese geharmoniseerde technische specificatie van toepassing is mogen de uitspraken in dit KOMO productcertificaat niet worden gebruikt ter vervanging van de CE-Markering op dat bouwproduct en/of ter vervanging van de bijbehorende verplichte prestatieverklaring..

### LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN\*

NEN 6722	Voorschriften Beton- Uitvoering (VBU)
NPR 2053	Lasverbindingen met betonstaal en stalen strippen
BRL 0512	Krachtlasverbindingen van betonstaal met stalen strippen

\* Voor de juiste versie van de vermelde documenten wordt verwezen naar het laatste wijzigingsblad bij BRL 0512

Lasverbindingen met betonstaal en stalen strippen

**Bijlage**

Overzicht lasmethodebeschrijvingen Metaalbewerking De Wit 2017 B.V.

GECERTIFICEERDE LASMETHODEN										
LMB		NPR2053		EN-ISO 4063	Materiaal		Afmetingen		Opmerking	Figuur NPR2053
Soort verbinding	Nummer	Tabel	Nr	proces	Betonstaal NEN6008	Plaat EN10025	Range [mm]	Opmerking	/ laslengte t plaatdikte a naadhoogte	
Staaf-Plaat	221	2	1	135	B500A/B	S355JR	$\varnothing_k$ 8 - 20 mm t 4 - 10 mm	$t \geq 0,5 \varnothing_k$	$a \geq 0,3 \varnothing_k$ / volgens constructieve berekening. modelfactor krachtoverdracht: $Y_M = 1,00$	
Staaf-Plaat	223	2	3	135	B500A/B	S355JR	$\varnothing_k$ 8 - 20 mm t 20 mm	min. buigdoorn 5d	$a \approx 0,3 \varnothing_k$ / volgens constructieve berekening. modelfactor krachtoverdracht: $Y_M = 1,25$	
SP Staaf-Plaat	224	2	4	135	B500A/B	S355JR	t 8 - 40 I = $\varnothing \geq 12 \leq 32$ II = $\varnothing \geq 10 \leq 32$ III = $\varnothing \geq 8 \leq 32$	I, III: $t \geq 0,5 \varnothing$ II: $t \geq \varnothing$	$a \geq 0,4 \varnothing_k$ I: $Y_M = 1,11$ II, III: $Y_M = 1,00$	